Contenido Web.

SECCIÓN HOME:

3 banners texto corto (Pendiente) los 3 puntos mas importantes a resaltar, ejemplo "Diseño y fabricación DE PIEZAS ESPECIALES" "más de 40 años de experiencia" etc.

* DOBLEZ DE PLACA DE ACERO DE GRAN TAMAÑO o Fotografía de LVD
* CORTE DE PIEZAS DE ACERO SEGÚN DIBUJO o Fotografía de pantógrafo
* SOLDADURA GMAW, FCAW, SAW

Fotografía Soldador

SECCIÓN NOSOTROS:

Somos una empresa especializada en la, fabricación de piezas de acero.

ECA es el resultado de la experiencia que por 40 años ha forjado a esta empresa a través de nuestra matriz en Escobedo N.L., distinguiéndonos por ir de la mano con el desarrollo y crecimiento de la industria Metal-Mecánica Mexicana y que ahora tiene presencia en Querétaro.

Estamos instalados en una superficie de 4 hectareas y contamos con la siguiente infraestructura.

3600 metros de nave techada.

2 Gruas de 5 toneladas X 18 metros de claro (6 en preoceso).

10 Plumas giratorias de 1 tonelada. 2 Montacargas de 4 y 8 toneladas.

2 Subetaciones de 150KVA y 300KVA 1 Compresor de tornillo de 50Hp Pisos de Concreto de alta resitencia.

Nuestra Misión es ofrecer el mejor servicio y de gran calidad que nos permita satisfacer los requerimientos y expectativas de nuestros clientes.

Nuestra Visión es aumentar nuestra infraestructura y variedad de procesos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Visita tambien la pagina de Nuestra planta Matriz, que cuenta algunos de los equipos y procesos mas grandes de la Industria Metal Mecanica del Pais, y que cuenta con mas variedad de procesos como ShotBlast, corte a Laser de hasta 14 metros, Maquinado, entre otros. www.pionero.com.mx

SECCIÓN SERVICIOS:

Contamos con diferentes equipos para realizar procesos de corte y doblez de piezas de mediano y gran tamaño, maquila y fabricación de estructuras y piezas metálicas, además, tenemos la capacidad y experiencia en ensambles soldados con GMAW, FCAW, SAW.

**SERVICIO DE CORTE:**   
  
Realizamos cortes precisos en placa de acero con PLASMA y OXI-GAS con la mejor tecnologia del mercado actual. Para aplicaciones Industriales, Metalmecánico, Automotriz, Publicitarias, Comercial y Arquitectónico, para cubrir las necesidades de la Industria.

Tenemos costos competitivos y excelentes tiempos de entrega.

Conoce nuestros equipos:

PANTÓGRAFO MESSER

Contamos con 1 Pantógrafo de la marca Messer, uno de los más grandes del mercado; cuenta con dos antorchas de plasma de alta definición para espesores que van desde 1/16” hasta 1 1/2” en cortes de alta calidad; además cuenta con cuatro antorchas de OxiGas para cortes de placa de hasta 8” de espesor y con una área efectiva de corte de 67.5 pies (20.57mts) X 20.5 pies (6.24mts) para cortar tanto piezas pequeñas como de gran tamaño.

Al tener dos antorchas de Plasma de alta definición en un solo pantógrafo de estas dimensiones, se duplica la cantidad de piezas producidas, eficientando nuestros tiempos de carga de placas y tiempos de corte, pudiendo con ello ofrecer un mejor tiempo de entrega a nuestros clientes, lo que se ve reflejado en el costo final del producto haciéndolo económico en comparación con otras herramientas de corte.

Además cuenta con la tecnología True Hole la cual permite cortar agujeros completamente redondos y de gran calidad que nuestra competencia, comparandose hasta cierto punto con el corte a laser pero a Mejor Precio.

SERVICIO DE DOBLEZ:

Como parte del servicio ofrecido contamos con la maquinaria, personal profesional y con amplia experiencia en el doblez de presición de piezas de metal, con la exactitud necesaria para obtener los mejores productos, ofreciendo los Mejores Precios del Mercado.

Contamos con cuatro prensas de cortina de alta producción, que van desde 90 hasta 2000 toneladas de fuerza, capaces de doblar tanto materiales de 1/16 hasta 2 pulgadas dependiendo del largo requerido, pudiendo llegar hasta 24 pies (7.5 metros) de largo en el doblez.

Nuestra prensa de 2000 toneladas ya esta en funcionamiento a para doblar hasta 24 pies, y está en proceso de ampliación, la cual podrá doblar hasta 40 pies de largo para finales de este año.

Conoce nuestros equipos:

CINCINNATI 90 TONS:

Prensa CNC de cortina de 90 toneladas de fuerza, con cuatro ejes para piezas de un largo máximo de 8 pies, logrando doblar hasta 3/16" en todo el largo (8 pies) o un espesor de 3/4” en menor largo.

CINCINNATI 170 TONS:

Prensa CNC de cortina de 170 toneladas de fuerza con catro ejes para piezas de un largo máximo de 8 pies, pudiendo doblar 1/4" en todo el largo o espesores mayores de hasta 1” en menor largo.

DELTA 500 TONS:

Prensa de cortina de 500 toneladas de fuerza, para piezas de un largo máximo de 20 pies, pudiendo doblar hasta 3/8" en todo su largo o espesores de hasta 1 1/2” en menor largo.

LVD 2000 TONS:

Prensa de cortina de 2000 toneladas de fuerza, para piezas de un largo máximo de 24 pies, pudiendo doblar hasta 3/4" o espesores mayores de hasta 3” en menor largo. Esta máquina está en proceso de modificacón lo cual amplia el largo efectivo a 40 pies.

CEPILLADORA PARA METAL MARIO CARNAGHI:

Cepillo de mesa tipo pórtico, para la fabricación inmediata del herramental necesario para nuestras maquinas, permitiendo adaptarlas para doblar piezas sencillas o complejas.

SERVICIO DE SOLDADURA:

Contamos con el equipo y personal calificado, así como la capacidad y experiencia para realizar ensambles por soldadadura con GMAW, FCAW y SAW lo cual nos permite soldar una gran cantidad de piezas con acabados perfectos y a precios competitivos.

Nuestros equipos para soldar llegan hasta 1000 amperes, por lo que podemos soldar cualquier espesor.

Ver más información:

SOLDADURA DE ARCO SUMERGIDO (SAW)

También llamado proceso SAW (Submerged Arc Welding) ofrece una alta calidad y velocidad de soldadura, convirtiéndolo en un proceso de alto rendimiento ya que se trata de un método automatizado altamente eficiente y el más productivo, pues permite

obtener un rendimiento del 100%, con soldaduras totalmente homogéneas y 100% radiográficas dando un resultado con un excelente aspecto y penetración uniforme ofreciendo a nuestros clientes una alta calidad de soldadura y totalmente repetible.

Este equipo es utilizado para unir placas, pero tambien podriamos soldar tuberia, tubos de gran diametro o piezas que requieran una gran deposicion de soldadura y que pasen las pruebas de ultrasonido.

Podemos soldar o hacer el ensamble de piezas de cualquier espesor, medida y peso, para aplicaciones en diversos campos, como pueden ser:

Estructural (Piezas para naves industriales),

Industrial (Piezas para equipos industriales como maquinaria).

Automotriz (Partes para camion, chasis, etc..)

Equipo de construccion (Partes para maquinaria como retroexcavadoras, montacargas, agricolas, etc..).

Equipos de Elevacion (Partes para gruas de Puente, mobiles, etc..). Por mencionar algunos.

SECCIÓN GALERÍA

SECCIÓN CONTACTO

Favor de considerar que esta sección cuente con los siguientes elementos;

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Correo electrónico (general) Teléfono Operadora |  | Correo electrónico Ventas Teléfono Ventas |
| Dirección Completa  Croquis de ubicación (google maps) | | |

Fotografías a tomar

Todas las fotografías van a ir editadas para corregir algunos detalles de pintura y ver si se puede añadir el logo ECA en la fotografía.

* VISIÓN FRONTAL DE LA NAVE que visualice el logo al frente y de ser possible de un lago los logos de soldadura, corte y doblez
* INTERIOR NAVE 360° (solo de ser possible) del interior de la nave
* INTERIOR NAVE donde se visualice de manera general la distribución y el contenido de la misma, incluyendo las grúas
* PANTÓGRAFO, serí abueno una fotografía desde lo alto donde se logre visualizer la dimención del pantógrafo.
* LVD, incluir posiblemente a una o dos personas donde se visualice el tamaño de la máquina.
* DELTA
* CEPILLO
* CINCINNATI 170
* CINCINNATI 90
* ARCO SUMERGIDO